

CLASSIFICATEUR A SABLE

Leader dans la conception et la fabrication de systèmes de traitement d'eau potable, des eaux usées et de traitement des boues, EMO est présent sur les 5 continents et compte depuis sa création en 1985 plus de 2500 références à son actif.

Le **classificateur à sable CSB** est conçu pour la séparation des sables et sédiments contenus dans les eaux résiduaires urbaines et industrielles.

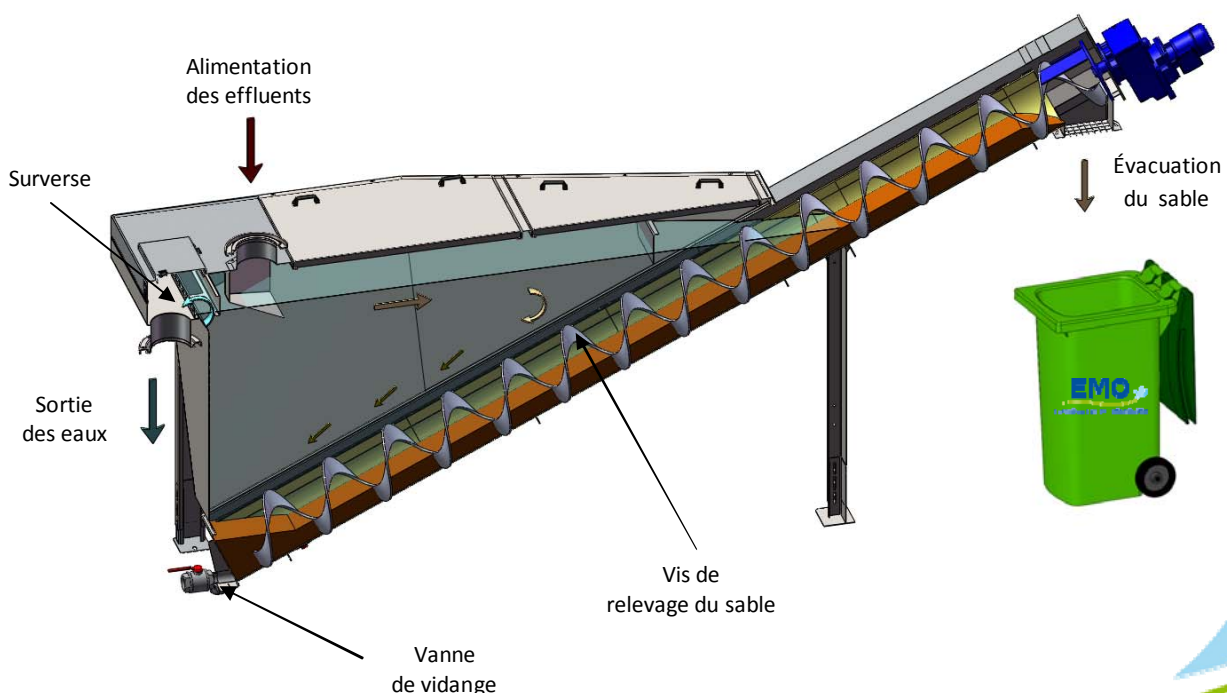
- ✓ Construction acier inoxydable en standard
- ✓ Capacité jusqu'à 125 m³/h
- ✓ Séparation à partir de 200 microns
- ✓ Rendement de séparation jusqu'à 95%



Construction

- ✓ Chaudronnerie en acier Inoxydable 304 L (316L en option)
- ✓ Hélice simple spire sans âme
- ✓ Revêtement du fond d'auge démontable
- ✓ Rampe de lavage avec électrovanne (en option)
- ✓ Trappe d'inspection
- ✓ Vanne de vidange intégrée
- ✓ Raccordement sur bride
- ✓ Inclinaison 25°

Principe de fonctionnement



Exemples d'utilisation



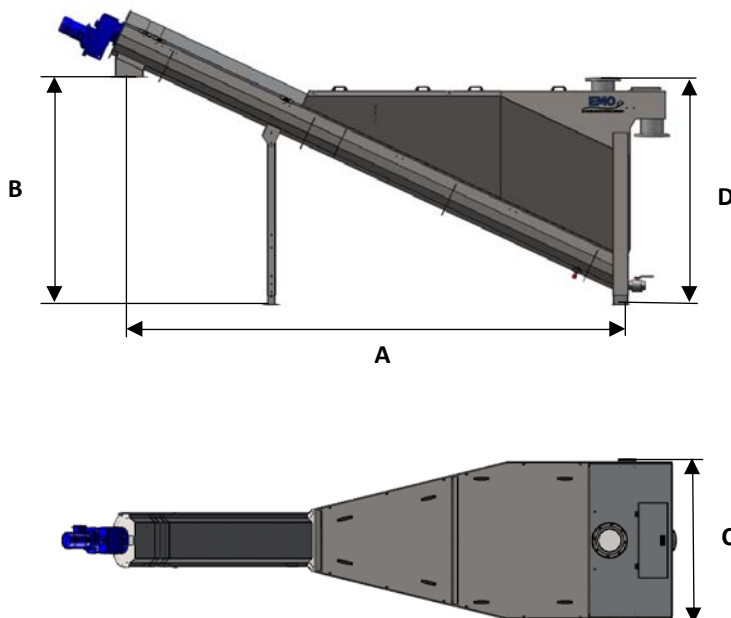
Installation en extérieur

Installation en intérieur



La gamme

	Modèle classificateur			
	CSB 020	CSB 050	CSB 075	CSB 100
Debit m^3/h	0 à 20	20 à 50	50 à 75	75 à 100
Surface m^2	1	2	3	3.7
Volume m^3	0.345	0.940	1.530	2.270
\varnothing entrée	80	125	150	200
\varnothing sortie	100	150	200	200
Longueur A	2599	3319	3957	4920
Hauteur B	1235	1572	1833	2177
Largeur C	854	1104	1404	1554
Hauteur D	862	1247	1411	1605



** pour un débit > 100 m^3/h , matériel dimensionné et chiffré sur demande