

## DEGRILLEUR ELEVATEUR MECANIQUE VERTICAL TYPE DCV

### DEGRILLAGE D'EAUX RESIDUAIRES URBAINES, INDUSTRIELLES, PROTECTION POSTE DE POMPAGE, PRISE D'EAU ...

Leader dans la conception et la fabrication de systèmes de traitement d'eau potable, des eaux usées et de traitement des boues, EMO est présent sur les 5 continents et compte depuis sa création en 1985 plus de 2500 références à son actif.

Le dégrilleur type DCV est entièrement automatique. Il est utilisé pour la séparation des liquides et des solides dans la phase de pré-traitement dans les stations de traitement des eaux usées et les stations de pompage.

- ✓ Dégrillage alternatif
- ✓ Entrefers 10 à 80 mm
- ✓ Débits importants
- ✓ Encombrement réduit
- ✓ Entretien minimum
- ✓ Fonctionnement automatique
- ✓ Matériau : INOX 304L ou INOX 316L



### Les performances

Dégrillage d'eaux résiduaires urbaines et industrielles

- ✓ Stations d'épuration d'eau
- ✓ Prise d'eau
- ✓ Pré-traitement effluents agroalimentaires
- ✓ etc.

### Principe de fonctionnement

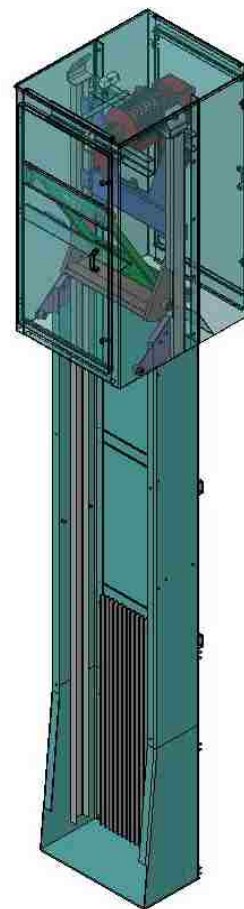
Le fonctionnement du dégrilleur DCV est automatique, soit par détecteur de niveau soit par contacteur cyclique.

A la mise en route, l'ensemble godet racleur en position haute descend en s'écartant du plan de raclage (position ouverte du godet) jusqu'au point de basculement ou il se referme en contact avec la grille au point bas.

La remontée s'effectue entraînant les déchets accumulés sur la grille jusqu'au point d'éjection ou ils sont évacués soit dans un conteneur, soit dans une vis de transport ou compactage.

Le cycle de fonctionnement se renouvelle en fonction du réglage de l'automatisme.

## Exemples d'utilisation



## La gamme

Côtes	Dimensions (en mm)	Désignation
A	3200 à 11600	Hauteur totale
H	1600 à 10000	Hauteur de rejet
C	480 à 1380	Largeur de châssis
D	1000 à 7400	Hauteur de grille
E	600	Épaisseur du dégrillage
P	1000 à 7600	Hauteur de canal

