

DEGRILLEUR ELEVATEUR MECANIQUE TYPE DCI

**POUR LA FILTRATION DES EAUX RESIDUAIRES URBAINES, INDUSTRIELLES, EAUX USEES,
PROTECTION DES PRISES D'EAU**

Leader dans la conception et la fabrication de systèmes de traitement d'eau potable, des eaux usées et de traitement des boues, EMO est présent sur les 5 continents et compte depuis sa création en 1985 plus de 2500 références à son actif.

- ✓ Autonettoyant
- ✓ Espacement du tamis 0.5 à 50 mm
- ✓ Entretien Facile
- ✓ Débit jusqu'à 3500 m³/h
- ✓ Hauteur de déversement jusqu'à 8m
- ✓ Entièrement automatique
- ✓ Insensible aux graisses et au sable
- ✓ Matériau : INOX 304L ou INOX 316L en option
- ✓ Frais d'entretien réduits



Les performances

En exécution standard, ces dégrilleurs inclinés sont entièrement réalisés en INOX, les pièces d'usures et de glissement en PEHD et la chaîne de tirage et noix d'entraînement en acier traité ou en inox.

Les dégrilleurs inclinés sont disponibles avec un espacement de 0.5 à 50 mm.

La grille est prolongée par une tôle pleine jusqu'au point de déversement. La totalité du système d'entraînement, entièrement installé à l'extrémité haute du châssis, favorise une maintenance simple et aisée.

Les dégrilleurs Inclinés se révèlent très efficaces pour la filtration des eaux résiduaires urbaines et industrielles et sont utilisés dans :

- Stations d'épuration d'eau
- Papeteries
- Abattoirs
- Eaux de process.
- Abattoirs de volailles
- Blanchisseries industrielles
- Brasseries
- Bassins de récoltes de matières fécales
- Prises d'eau de refroidissement
- Industries de poissons

Principe de fonctionnement

Le Dégrilleur Incliné DCI se compose d'un châssis monobloc en tôle INOX 304L insérant une grille amovible en partie basse (de longueur adaptable). Le châssis formant lui-même le tablier depuis l'extrémité haute de la grille jusqu'au point de déchargement.

La partie mobile du système de raclage est entraînée par un axe en partie haute muni de deux noix d'entraînement spécifiques actionnant les chaînes de convoyage sur lesquelles sont fixées l'ensemble des éléments de raclages. Le nombre de ces éléments de raclage étant fonction du type d'application.

Le fonctionnement est automatique à la mise en route du mécanisme de nettoyage. L'automatisme se fait par détecteur de niveau ou par horloge; les racleurs dans leur mouvement ascendant, entraînent les débris hors de la zone mouillée, laissant le libre écoulement de l'eau à travers la grille et assurant la remontée de ces déchets. Ces débris sont reçus soit dans une benne de stockage, soit dans un convoyeur ou compacteur.

Exemples d'utilisation



La gamme

Côtes	Dimensions (en mm)	Désignation
A	1100 - 9780	Hauteur de rejet
E	1820 - 10720	Hauteur totale
C	1150 - 4650	Longueur jusqu'au pont de rejet
D	2000 - 12000	Longueur totale
F	350 - 1950	Largeur effective
G	430 - 2030	Largeur totale

