



Conçue pour l'épaississement **EN CONTINU** des boues urbaines ou industrielles, la table d'égouttage OMEGA SD V2, vous garantit un taux de réduction du volume des boues de l'ordre 6 à 7 !



### AVANTAGES

- Nouveau design pour un traitement optimal
- Maintenance aisée
- Contrôle visuel permanent du process via des trappes de visite latérales
- Sécurité, ergonomie
- Exploitation propre sans odeur (machine 100% carénée)
- Version skid simplifiée

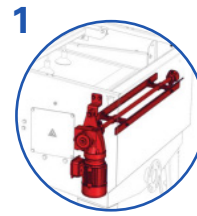




## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

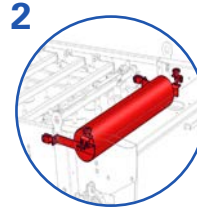
La table d'égouttage type OMEGA, développée par la société EMO, s'articule autour de trois étapes essentielles : la **floculation**, la **filtration gravitaire** et le **pressage**.

Le processus d'épaississement commence par la floculation : une première séparation liquide / solide qui a pour but de donner une structure à la boue. La boue floculée se déverse ensuite sur la toile : l'eau s'écoule librement au travers de la toile tandis que la boue est conduite vers une ultime étape de pressage. La boue épaissie est ensuite raclée et évacuée.



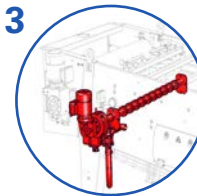
### 1 Agitateur intégré

Temps de floculation progressif et répartition homogène des boues sur la toile.



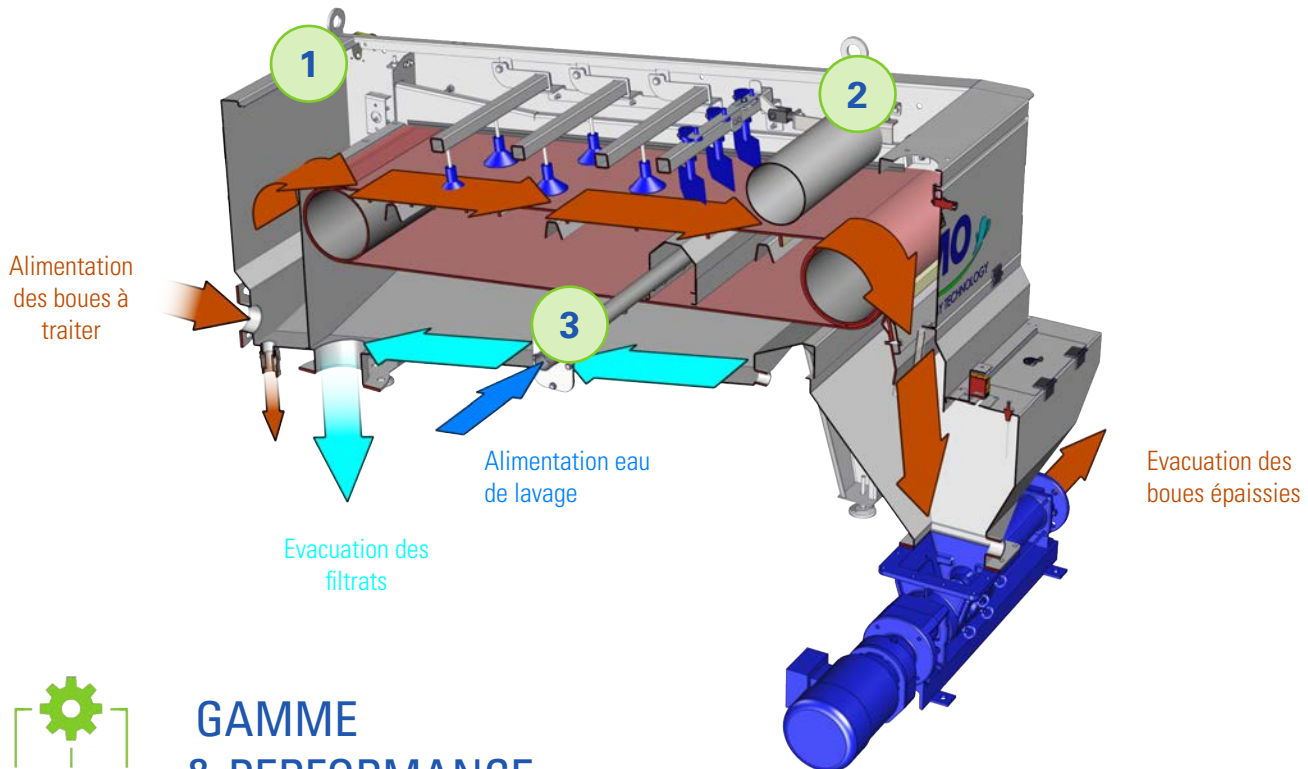
### 2 Rouleau égalisateur

Uniformité de l'effort exercé sur les boues pour une meilleure siccité.



### 3 Rampe de lavage à brosse

Efficacité du nettoyage de la toile grâce à un lavage sous pression. Rampe de lavage manuelle à volant ou automatique motorisée.



## GAMME & PERFORMANCE

Le tableau ci-dessous prédéfinit à titre indicatif le choix d'un modèle qui est caractérisé par le débit hydraulique horaire et ce pour une concentration en entrée de l'ordre de 5 à 10 g/l et une concentration en sortie de l'ordre de 70 g/l.

Modèle	Débit hydraulique maximum (m <sup>3</sup> /h)	Largeur toile (mm)	Surface active d'égouttage (m <sup>2</sup> )
5 SD	5	500	0,70
10 SD	10	1000	1,50
15 SD	15	1500	2,30
20 SD	20	2000	3,10
25 SD	25	2500	3,90