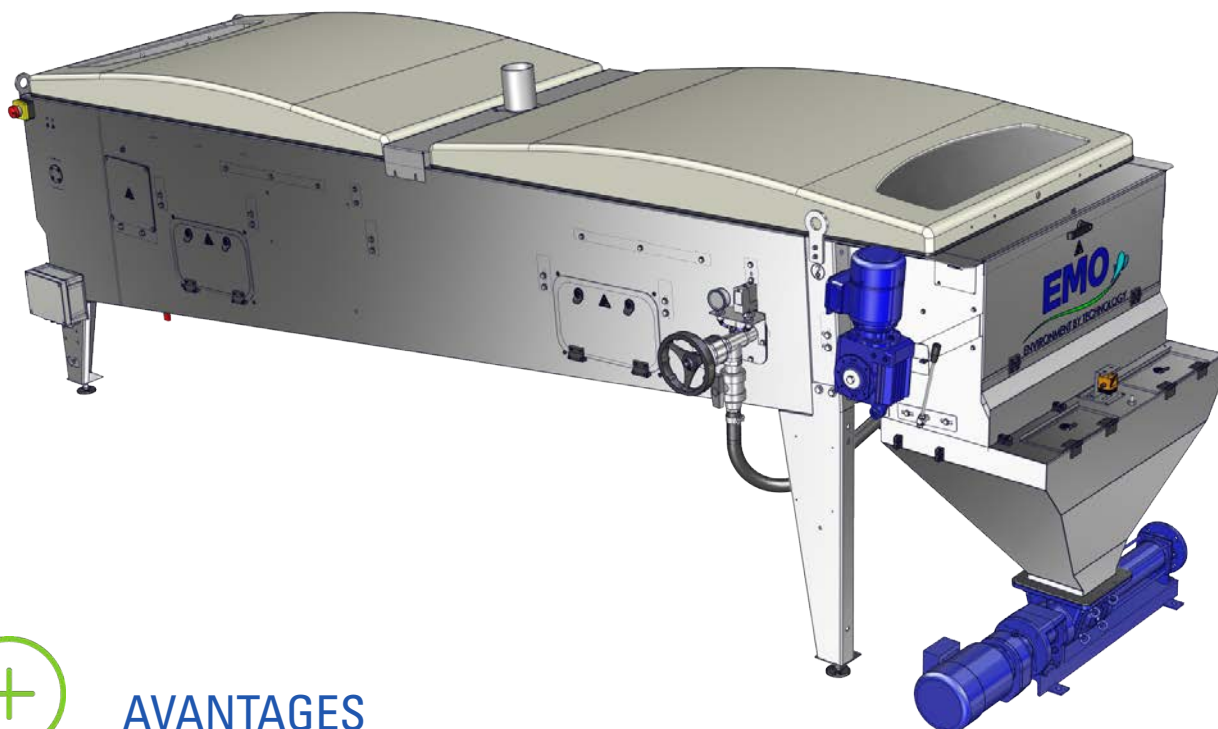




Conçue pour l'épaississement **EN CONTINU** des boues urbaines ou industrielles, la table d'égouttage OMEGA LDV2, vous garantit un taux de réduction du volume des boues de l'ordre 6 à 7 !



AVANTAGES

- Nouveau design pour un traitement optimal
- Maintenance aisée
- Contrôle visuel permanent du process via des trappes de visite latérales
- Sécurité, ergonomie
- Exploitation aisée, propre et sans odeur (machine 100% carénée)
- Version skid simplifiée

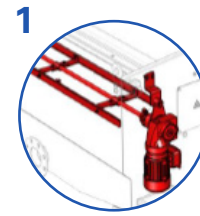




PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

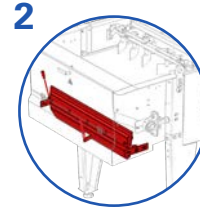
La table d'égouttage type OMEGA, développée par la société EMO, s'articule autour de trois étapes essentielles : la **floculation**, la **filtration gravitaire** et l'**épaississement**.

Le processus d'épaississement commence par la floculation : une première séparation liquide / solide qui a pour but de donner une structure à la boue. La boue floculée se déverse ensuite sur la toile : l'eau s'écoule librement au travers de la toile tandis que la boue est conduite vers une ultime étape de pressage. La boue épaissie est ensuite raclée et évacuée.



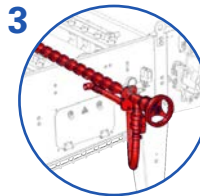
1 Agitateur intégré

Temps de floculation progressif et répartition homogène des boues sur la toile.



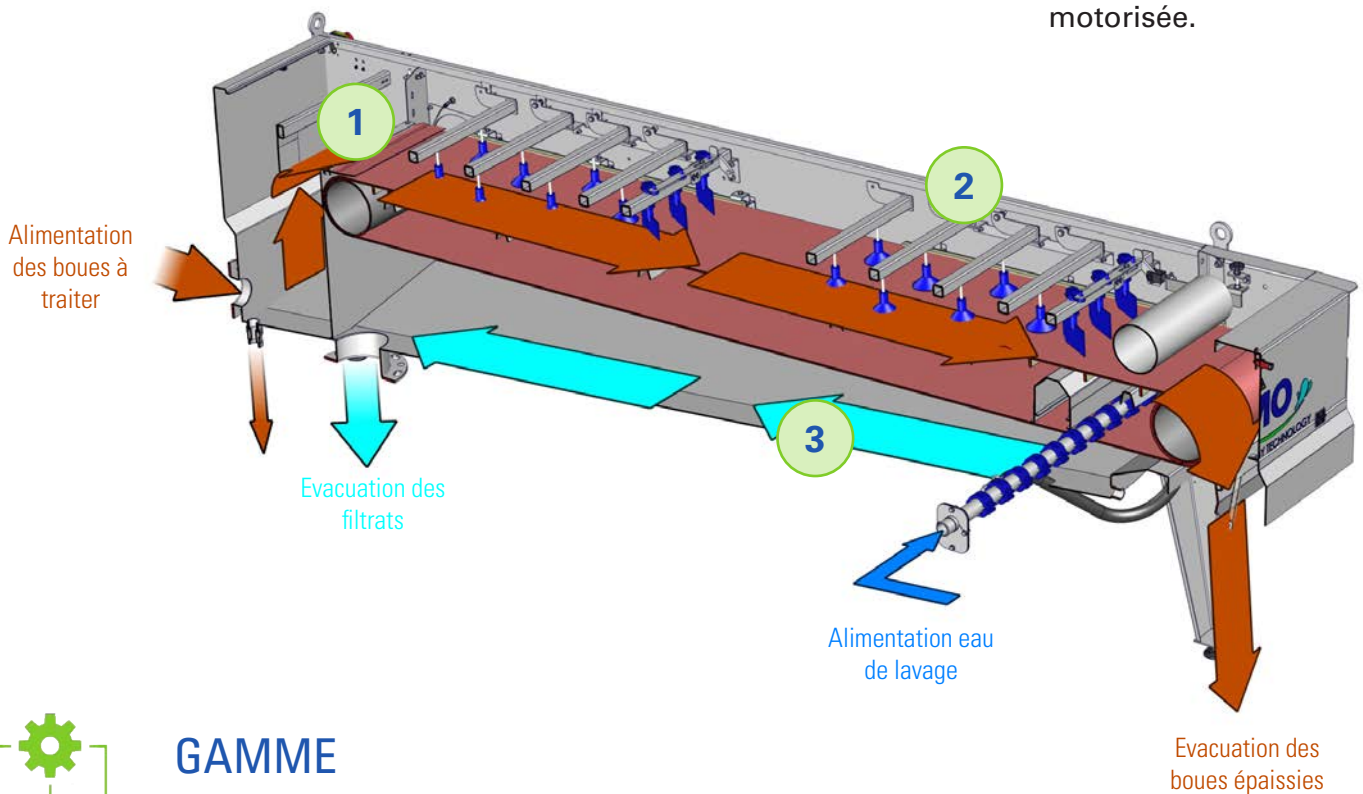
2 Grattoirs PEHD

Grattoirs boues épaissies facilement escamotables et amovibles pour un nettoyage aisé.



3 Rampe de lavage à brosse

Efficacité du nettoyage de la toile grâce à un lavage sous pression. Rampe de lavage manuelle à volant ou automatique motorisée.



GAMME & PERFORMANCE

Le tableau ci-dessous prédéfinit à titre indicatif le choix d'un modèle qui est caractérisé par le débit hydraulique horaire et ce pour une concentration en entrée de l'ordre de 5 à 10 g/l et une concentration en sortie de l'ordre de 70 g/l.

Modèle	Débit hydraulique maximum (m ³ /h)	Largeur toile (mm)	Surface active d'égouttage (m ²)
15 LD V2	45	1500	5,20
20 LD V2	60	2000	7,00
25 LD V2	75	2500	8,80
30 LD V2	90	3000	10,60
35 LD V2	105	3500	12,40