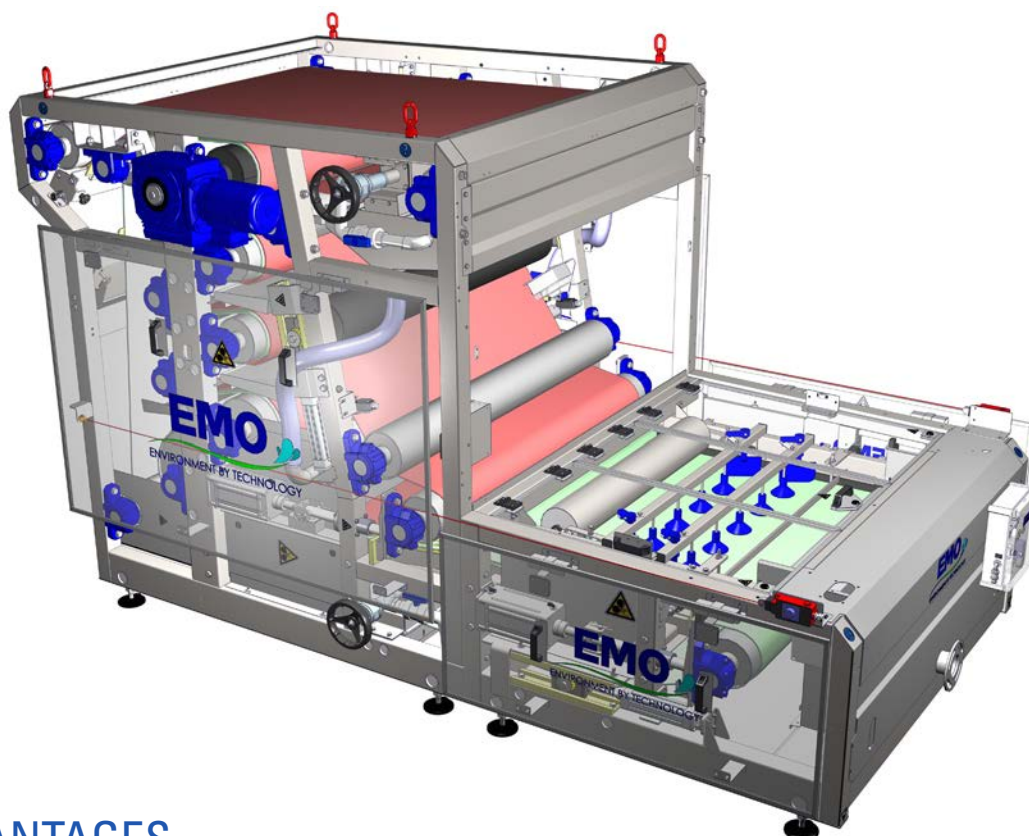




Conçu pour la déshydratation **EN CONTINU** des boues des moyennes et grandes stations d'épuration urbaines et industrielles.



AVANTAGES

- Fiabilité dans le temps grâce à un châssis robuste (profilés galva + inox)
- Encombrement optimisé
- Aucune contrainte GC (machine équipée de pieds réglables)
- Disposition des rouleaux ajustée pour de meilleures performances
- Longueur de toile adaptée pour un pressage progressif des boues et une meilleure siccité
- Maintenance et supervision faciles





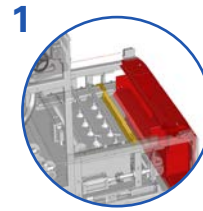
PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Les boues flocculées se déversent sur la toile filtrante et forment des sillons à la croisée des bobines de drainage qui accentuent le processus de filtration gravitaire.

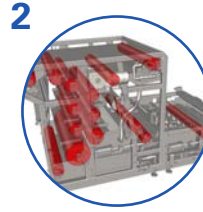
L'eau contenue dans les boues coule au travers des mailles de la toile filtrante. A la fin de la zone de filtration gravitaire, une première étape de pressage intervient à l'aide d'un rouleau de pressage réglable : cette étape met fin à l'épaississement de la boue.

C'est à la convergence des 2 toiles filtrantes que débutent les étapes de pressage et de laminage à l'aide de plusieurs rouleaux de diamètres différents. Ceci permet une déshydratation maximale des boues tout en conservant un taux de capture optimal.

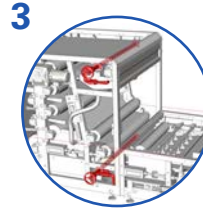
La boue épaissie est râclée de la toile et évacuée vers une pompe de reprise ou une vis.



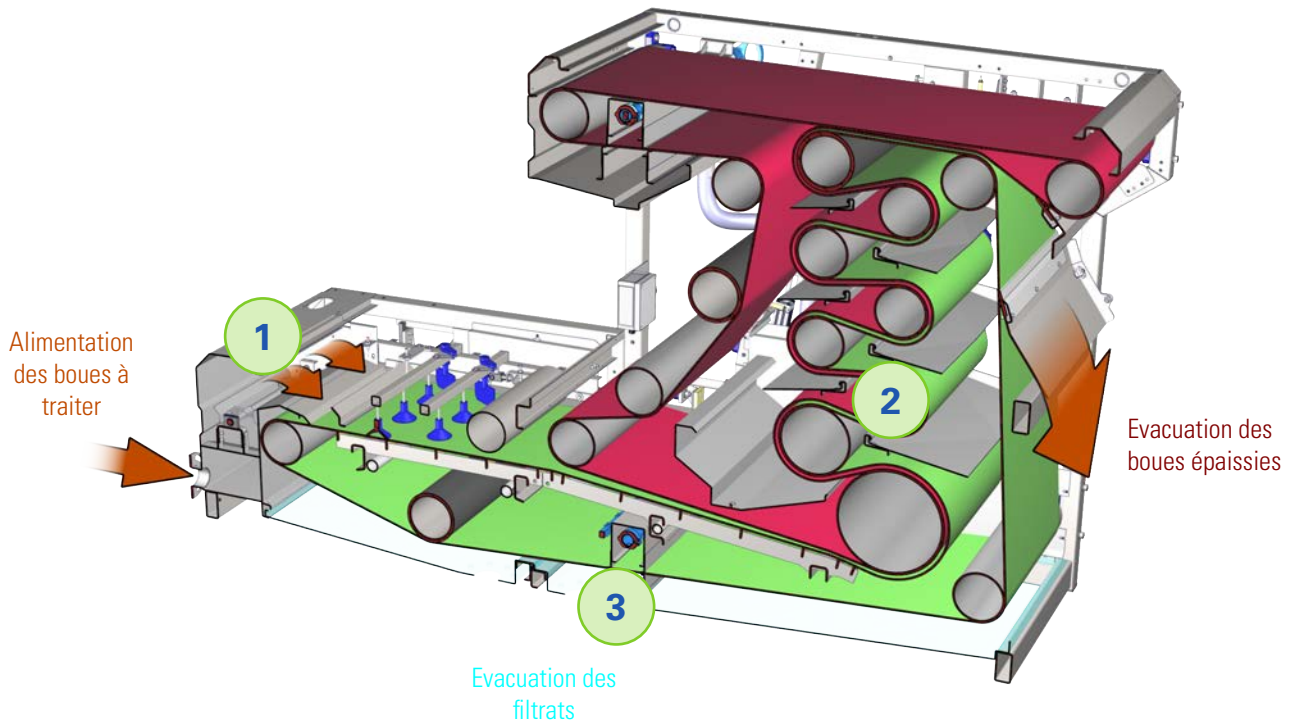
1 Un bac de répartition
Pour un déversement uniforme des boues flocculées sur la toile.



2 Pressage et laminage
Pour une déshydratation maximale des boues et la garantie d'un taux de capture optimal.



3 Deux rampes de lavage
Pour un nettoyage efficace des toiles et un contrôle permanent de la consommation d'eau.



GAMME

Modèle	Débit hydraulique maximum (m ³ /h)	Largeur bande (mm)	Surface active d'égouttage (m ²)	Surface active de pressage (m ²)
OMEGA NHP 1000	8	1000	0,90	4,30
OMEGA NHP 1500	13	1500	1,50	6,80
OMEGA NHP 2000	18	2000	2,00	9,30
OMEGA NHP 2500	25	2500	2,60	11,80
OMEGA NHP 3000	30	3000	3,10	14,40

