

Compacts et simples d'utilisation, les **flottateurs à air dissous** permettent de pré-traiter efficacement les effluents ou eaux usées industrielles, et de réduire leur charge polluante (MES, graisses, DCO, DBO5, phosphore). Ils permettent de récupérer à la fois les matières flottées et de produire des boues à forte teneur en matière sèche.



## AVANTAGES

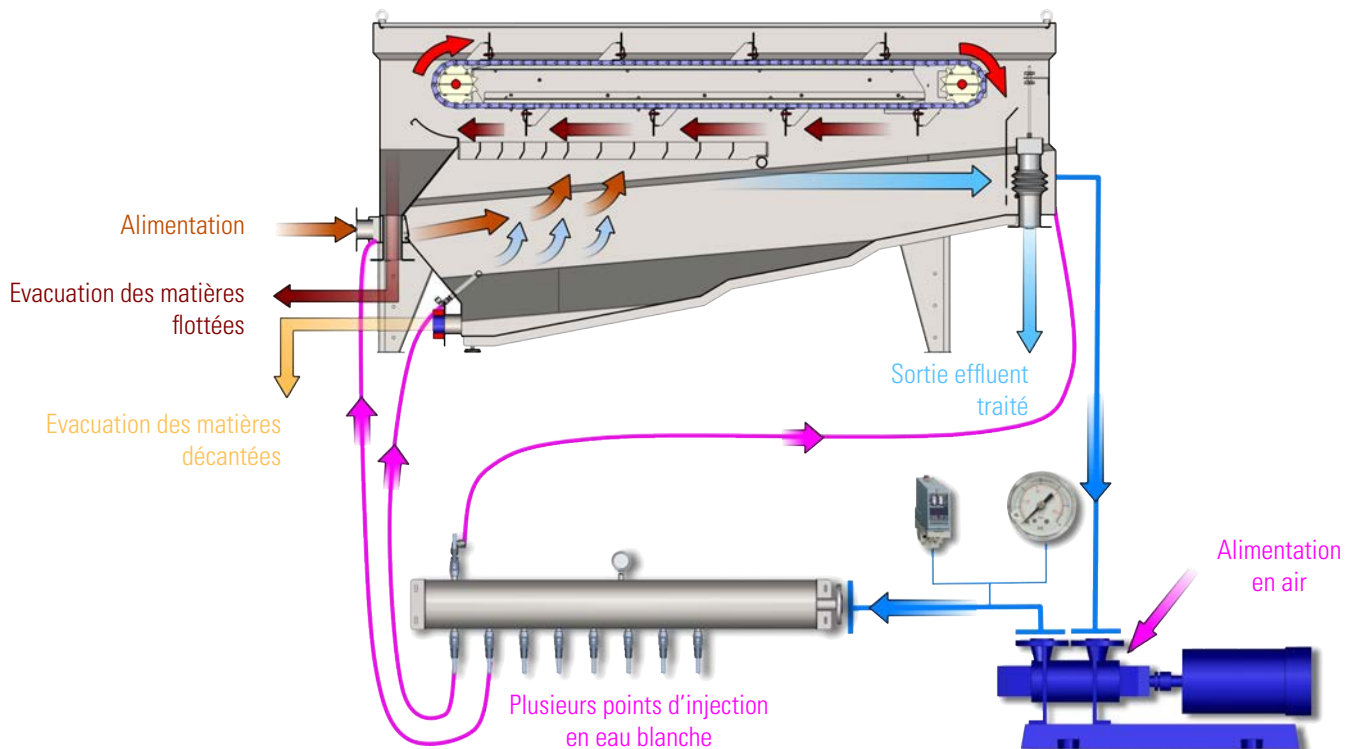
- Faibles coûts de maintenance
- Récupération des solides en surface et au fond du flottateur
- Utilisation d'additifs possible (floculation et coagulation)
- Prétraitement forte charge (graisses, DCO, MES, ...)
- Capacité de traitement 2 à 180 m<sup>3</sup>/h suivant les versions





## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

La particularité de la flottation à air dissous réside dans l'utilisation de **microbulles d'air** pour séparer les matières en suspension ou les graisses contenues dans l'eau. Les microbulles sont créées par dissolution d'air dans l'eau sous pression. Lorsque cette eau saturée d'air est mélangée à l'eau brute, on observe la formation de très fines bulles qui lui donnent un aspect laiteux, d'où son appellation **d'eau « blanche »**. Les bulles d'air ainsi formées se fixent sur les particules solides et les font flotter. En surface, les particules flottantes sont alors raclées et entraînées vers une trémie d'évacuation.



## GAMME & APPLICATIONS

Une gamme de 15 flottateurs adaptés à tout type d'effluents et particulièrement aux plus chargés, pour un débit unitaire de 2 à 180 m<sup>3</sup>/h : industrie agroalimentaire (laiterie, abattoirs, industrie du poisson, usines de transformations, ...) industrie pétrochimique, industrie papetière, industrie textile, stations d'épuration urbaines et eaux potables, épauvrissement des boues (eaux usées, eaux potables), etc...

